

VINKELVÄXLAR SERIE 2000

GENERAL DESIGN FEATURES SERIE 2000

Växelhhus

Gjutet i ett stycke. Fyra stycken fästhål finns ingjutna i huset plus fyra mindre fästhål i varje fläns.

Kugghjulen

Spiralskurna koniska kugghjul typ Gleason legeringsstål som är sätthärdat.

Axlar

Axlarna är tillverkade i stål som är sätthärdat och slipat typ 2000, 2002, 2012 samt 2028 är dock axlarna tillverkade i stål som är härdat, anlöpt och slipat.

Lager

Kraftigt dimensionerade kullager av hög kvalitet.

Livslängd och varvtal

Ingående varvtal max 1400 r/m. Detta ger en väl fungerande växel med en livslängd av 10.000 tim. Växeln kan även användas för uppväxling, då gäller följande. Max ingångsvarvtal 750 r/m för 1:2 samt max 500 r/m för 1:3 i uppväxling.

Arbetstemperatur

Växel skall ha en arbetstemperatur från min -18°C till max +80°C.

Vinkelfel

Vinkelfel mellan in och utgående axlar är 15' - 30' (bågminuter). Mindre spel på förfrågan.

Smörjning

Alla växeltyper är oljefyllda förutom typ 2000 och 2002 som är fettfyllda. Kugghjulen skall alltid rotera i ett oljebad. Oljenivån skall därför kontrolleras med jämna mellanrum.

Housing

A compact monobloc design die-casted in light-weight, aluminium alloy. Several alternative fixing options are provided each by four fixing holes.

Bevel gears

The Gleason spiral bevel gears of case-hardened alloy steel.

Shafts

Shafts are of case-hardened and ground alloy steel. 2000 and 2002 and types 2012 and 2028, where shafts are all of hardened and tempered low alloy steel.

Bearings

All shafts are carried by generously sized high quality bearings.

Design speed & life

Input-shaft design-speed of 1.400 RPM. This provides an average, trouble-free operating design-life of 10.000 hours. However, where ratio-generated units are used as speed increasers, optimum performance input design-speed is reduced to 500 RPM for the 1:3 ratios and to 750 RPM for the 1:2 ratios.

Operating temperature

Due to the compact monobloc design, operating case temperature should be kept within the permissible limit of -18°C to +80°C (0°F to 170°F), to ensure trouble-free running.

Alignment accuracy

Standard-unit final gear train assembly, angular clearances are held to within 15 - 30 of arc.

Lubrication

All units are supplied fully charged with oil (types 2000 and 2002 are greased packed for life).. The gears run in an oil bath, splash feeding all parts requiring lubrication during rotation. The oil level should be checked at regular intervals and replenished as required, in accordance with the details specified in this catalogue.