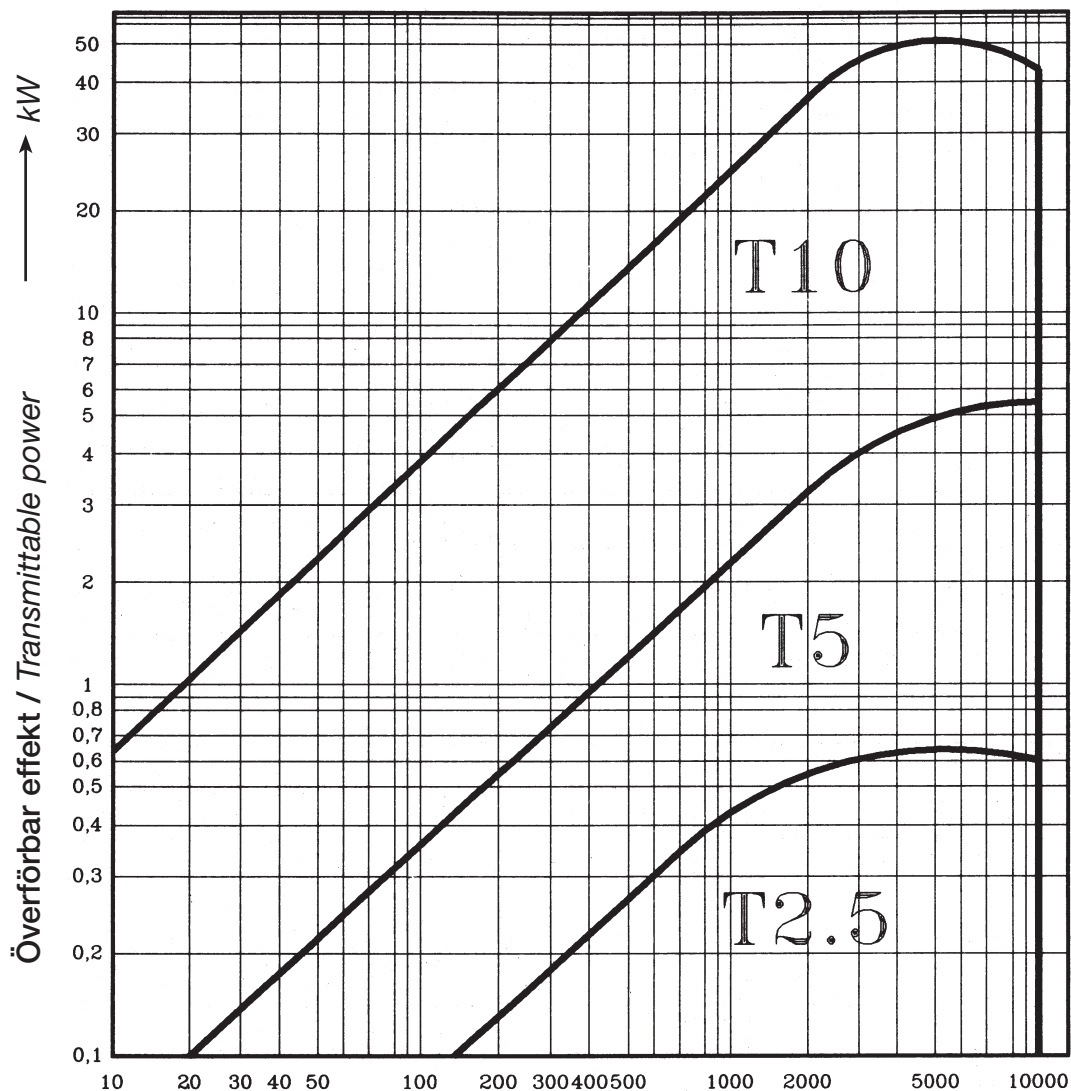


TEKNISK INFO, PROFIL T

TECHNICAL INFORMATION, PROFILE T

Tabell för val av kuggdelning
Graph for tooth pitch selection



Lilla hjulets varvtal n1 / RPM of the small pulley n1

För värde T20 se sidan xxx / Value T20 see page xxx

Beräkning av effektbehov / Calculating the transmission power

$$P_c = P \times C_t$$

$$C_t = F_s + F_m + F_f$$

För remtyp se diagram
For belt pitch see graph

P_c = Beräknad effekt / Correct power

P = Motoreffekt / Motor power

F_s = Servicefaktor / Service factor

F_m = Tillägsfaktor / Addition factor

F_f = Driftsfaktor / Correction factor

Beräkning av remlängd / Calculating the belt length

$$L = 2c + 1.57(D+d) + \left(\frac{D-d}{4c}\right)^2$$

Välj sedan remlängd ur katalog

Choose available standard belt in the catalogue

C = Axelavstånd teoretiskt / Center distance theor.

D = Delningsdiam. stort hjul / Large pulley pitch diam.

d = Delningsdiam. litet hjul / Small pulley pitch diam.

Beräkna kuggar i ingrepp / No. of cogs engaged

$$Z_p = \left[\frac{0.5 - 4 \times P_a}{79 \times c} (Z_1 - Z_2) \right] Z_2$$

Om kuggar i ingrepp är mindre än 6,
måste hänsyn tas till korrektionsfaktor Z_p .
If the no. of cogs in mesh are less than 6,
the correction factor Z_p must be used.

P_a = Remdelning / Timing belt pitch

Z_1 = Antal tänder Stora hjulet / No. of teeth large pulley

Z_2 = Antal tänder lilla hjulet / No. of teeth small pulley