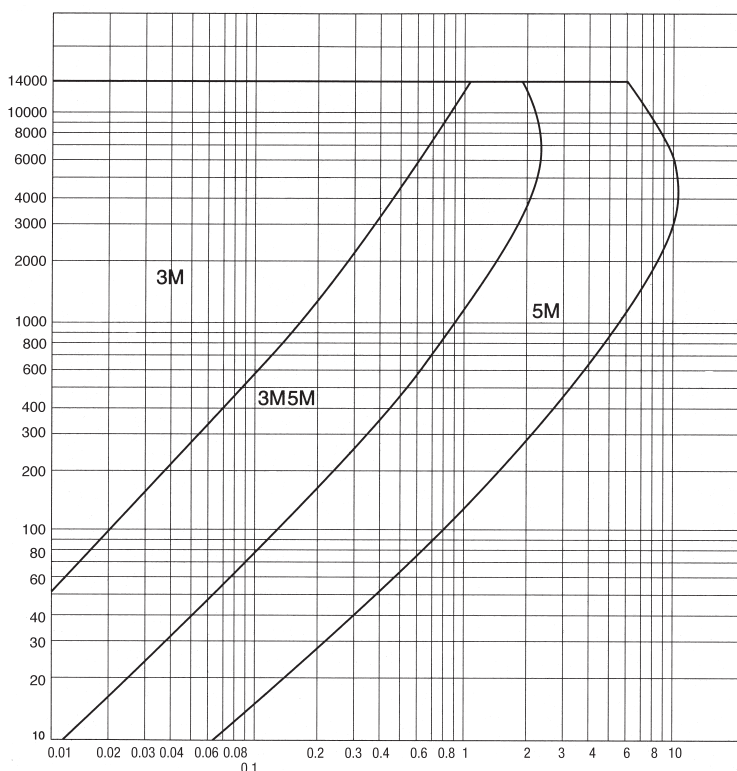


TEKNISK INFO, PROFIL HTD

TECHNICAL INFORMATION, PROFILE HTD

Tabell för val av kuggdelning
Graph for tooth pitch selection

Lilla hjulets varvtal n1 / RPM of the smallest pulley n1



Överförbar effekt / Transmittable power → kW

Beräkning av effektbehov Calculating the transmission power

$$P_c = P \times C_t$$

$$C_t = F_s + F_m + F_f$$

För remtyp se diagram
For belt pitch see graph

P_c = Beräknad effekt / Correct power
 P = Motoreffekt / Motor power
 F_s = Servicefaktor / Service factor
 F_m = Tillägsfaktor / Addition factor
 F_f = Driftsfaktor / Correction factor

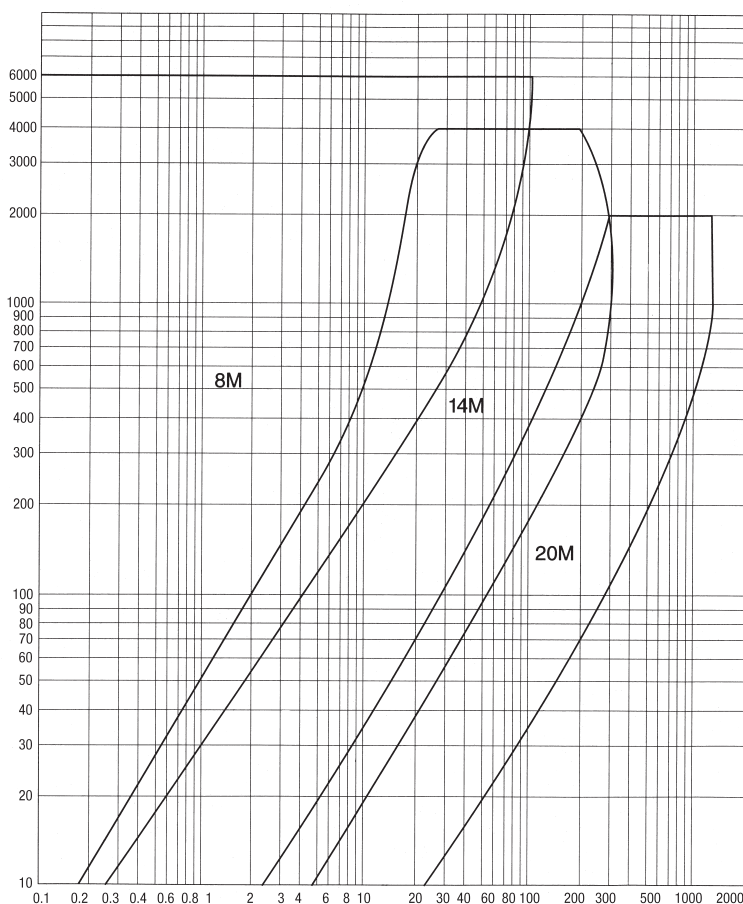
Beräkning av remlängd Calculating the belt length

$$L = 2c + 1.57(D+d) + \left(\frac{D-d}{4c}\right)^2$$

Välj sedan remlängd ur katalog
Choose available standard belt in the catalogue

C = Axelavstånd teoretiskt / Center distance theor.
 D = Delningsdiam. stort hjul / Large pulley pitch diam.
 d = Delningsdiam. litet hjul / Small pulley pitch diam.

Lilla hjulets varvtal n1 / RPM of the smallest pulley n1



Överförbar effekt / Transmittable power → kW

Beräkna kuggar i ingrepp No. of cogs engaged

$$Z_p = \left[\frac{0.5 - 4 \times P_a}{79 \times C} (Z_1 - Z_2) \right] Z_2$$

Om kuggar i ingrepp är mindre än 6,
måste hänsyn tas till korrektionsfaktor Z_p .
If the no. of cogs in mesh are less than 6,
the correction factor Z_p must be used.

P_a = Remdelning
Timing belt pitch
 Z_1 = Antal tänder Stora hjulet
No. of teeth large pulley
 Z_2 = Antal tänder lilla hjulet
No. of teeth small pulley